

Coriano

Committente: Hera S.p.A. (BO)

Anno: 2013

Tipologia: Essiccamento termico dei fanghi disidratati con essiccatore a dischi utilizzando come fluido vettore il vapore spillato in bassa pressione dalla turbina posta nel circuito termico del termovalorizzatore di Coriano (RN)

Capacità:

Fango umido trattato:	29.000 t/anno
Portata fango umido all'essiccatore:	3.710 Kg/h
Umidità fanghi ingresso:	22-26% SST
Umidità fanghi uscita:	90-93% SST
Portata fango essiccato:	1.000 Kg/h
Capacità evaporatore essiccatore:	2.700 Kg(H ₂ O) ev/h

Descrizione:

- Stoccaggio fango umido
- Essiccatore a dischi
- Estrazione, trasporto e stoccaggio fanghi essiccati
- Circuito vapore
- Circuito fumane
- Sistema di analisi e sicurezza dell'impianto di essiccamento

Customer: Hera S.p.A. (BO)

Year: 2013

Plant type: Thermal drying of dehydrated sludges through a disk dryer operating with the steam bled in low pressure from the turbine located in the thermal circuit of the waste-to-energy plant of Coriano (RN)

Capacity:

Humid sludge treated:	29.000 t/year
Humid sludge to dryer flow:	3.710 Kg/h
Inlet sludges humidity:	22-26% SST
Outlet sludges humidity:	90-93% SST
Dryer sludge flow:	1.000 Kg/h
Dryer evaporative power:	2.700 Kg(H ₂ O) ev/h

Description:

- Humid sludge storage
- Disk dryer
- Extraction, transport and storage of dried sludges
- Steam circuit
- Evaporated water circuit
- Drying plant analysis and safety system



